

□□ □□

□□ □	□□□□□□□□□□□□□□
□□ □	AGNX-J1804
□□ □	□□
□□ □	300□
□□ □	□□□
□□ □	57□TEN 39□N 4□SP
□□ □	□□□
□□ □	AQL 1.0□□
□□ □	BSCI□SEDEX□BV□ISO9001
□□ □	□□□□□□□□□□□□□□
□□ □	□□5-10□□□□□□45-60□
□□ □	1.□□□□□□2.□□□□□□□□□□□□3.□□□□□□□□□□
□□ □□	1.□□□□□□□□□□□□2.□□□□□□□□□□□□/□□□Fedex / DHL / TNT□

□□ □□□□ □□ □□



BECOLOR







00 00



- 1 工厂生产流程
工厂生产流程包括设计、打版、裁剪、缝制、检验、包装等环节。工厂采用先进的生产设备和技术，确保产品质量和生产效率。工厂还设有专门的质检部门，对每一道工序进行严格把关，确保产品符合客户要求。工厂还提供 ODM 和 OEM 服务，满足客户的不同需求。
- 2 工厂设施
工厂设施包括生产车间、仓库、办公室、员工宿舍等。生产车间宽敞明亮，通风良好，配备了先进的生产设备。仓库设施完善，能够存放大量的原材料和成品。办公室设施齐全，为员工提供舒适的工作环境。员工宿舍设施齐全，为员工提供舒适的休息场所。
- 3 工厂认证
工厂通过了 ISO9001、BSCI、SEDEX 等国际认证，确保了工厂的生产流程符合国际标准。工厂还通过了 AQL 2.5 的检验标准，确保了产品质量的稳定性和可靠性。